

Wir fräsen für Sie

Unser hochmodernes **AXA-Universalportal-Bearbeitungszentrum** ist mit einem **Zweiachs-Schwenkkopf** ausgerüstet. Damit lassen sich Ihre Werkstücke vertikal und horizontal bearbeiten – von allen vier Seiten und sogar schräg im Raum. Schnell und präzise.

Durch die besondere Anordnung des Schwenkkopfes steht in vertikaler wie horizontaler Spindelstellung der **gesamte z-Weg** zur Verfügung.

Wir verwenden Ihre Steuerungsdateien – oder **programmieren** nach Ihren Vorgaben oder Ihren Zeichnungen.

Oder Sie fräsen selbst bei uns

Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser Bearbeitungszentrum auch für die Eigennutzung durch Ihre Mitarbeiter zur Verfügung. Sorgfältige Einweisung durch uns inklusive.

Bestimmen Sie selbst, wann, wie lange, wofür und mit welchen Mitarbeitern Sie unsere Anlage nutzen möchten. Auf Wunsch auch im Dreischichten-System und an Sonnund Feiertagen.

- Ihre Bauteile sind zu schwer für Ihre Fräsanlage?
- Sie suchen einen leistungsfähigen, zuverlässigen Partner für Ihre Fertigung – von der Zulieferung von Frästeilen bis zur Übernahme von Montagearbeiten?

Dann ist SCHOENROCK HYDRAULIK der richtige Partner für Sie.

Hasselbinnen 11 · 22869 Schenefeld / Germany Tel.: +49 40 866 438 0 · Fax: +49 40 866 438 10 Mail: info@schoenrock-hydraulik.com







Service inklusive

Unser Bearbeitungszentrum ist auf schwerste Stücke ausgelegt – mit unserem Hallenkran können wir Ihre Kolli bis zu einem Stückgewicht von max. 5 t bewegen.

Die Anlieferung kann problemlos per Lkw witterungsgeschützt bis in unsere Maschinenbauhalle erfolgen.

Seemäßige Verpackung, Verschiffung, Verzollung? Auch das ist für uns kein Problem.

Auf Wunsch ist unser Bearbeitungszentrum rund um die Uhr für Sie da.

Fragen Sie uns, fordern Sie uns – fräsen Sie mit uns!



Wir über uns

SCHOENROCK HYDRAULIK Marine Systems mit Sitz in Schenefeld bei Hamburg ist ein hoch spezialisierter Zulieferer von hydraulisch angetriebenen, wasserdichten Schottschiebe- und Rumpftüren sowie von Lukendeckel-Mechanismen und Sonderkonstruktionen. Einige Komponenten werden wahlweise auch mit elektrischen Antrieben geliefert.

Die Fertigung unserer Produkte erfordert höchste Präzision und Zuverlässigkeit. Entsprechend anspruchsvoll haben wir unseren modernen Maschinenpark ausgelegt, den wir auch externen Partnern anbieten.

Technische Daten

Maximale Bauteilgröße (L x B x H, in mm) 5.000 x 2.500 x 650

Maximales Bauteilgewicht, in kg ca. 10.000

Maximale Tischbelastung, in kg/m² ca. 1.000

Positioniergenauigkeit auf 1.000 mm

je Achse in mm +-0.018

Wiederholgenauigkeit je Achse in mm +-0,0075

Zahl der verfügbaren Werkzeuge 22