

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2902-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2902 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schoenrock Hydraulik Marine Systems GmbH
Lise-Meitner-Allee 11
D - 25436 Tornesch

Herstellerwerk(e): Schoenrock Hydraulik Marine Systems GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Lise-Meitner-Allee 11
D - 25436 Tornesch

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle $\leq$ S690 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze $>$ 275 N/mm² nach
EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Stefan Scharrlach, 22.06.1966, IWS bis EXC2
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Sven Westphal, 24.06.1984, IWE bis EXC3

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 23.05.2025
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 23.05.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 23.11.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im
Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN
ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 23.05.2025

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

